

# HTK 1120 Restölsensor



## Intelligente Messtechnik

### Überwacht Ihre Druckluftqualität

Der HTK 1120 Öldampfsensor überwacht permanent den Ölgehalt von Druckluft und Gasen.

Dank der kompakten Bauweise eignet sich der HTK 1120 ideal als mobile Lösung für Audits direkt am Point-of-use.

### Funktionsweise

Um durchgehend exakte Messwerte zu zeigen, führt der HTK 1120 in regelmäßigen Abständen eine automatische Kalibrierung durch. Dies sichert die Langzeitstabilität der Messung. Gleichzeitig wird so die Sensorkontamination und Lebensdauer überwacht.

Bei Abweichungen werden entsprechende Signale ausgegeben. Die einfache Installation und die hervorragende Messtechnik machen den HTK 1120 zum idealen Messgerät, wenn der Öldampfgehalt gemessen und überwacht werden muss.

LEDs zeigen an, ob voreingestellte Alarime erreicht sind oder der Filter sowie der Sensor gewartet werden müssen. Die Service-Hinweise blinken 4 Wochen vor einem notwendigem Service und leuchten permanent, wenn der Service sofort erforderlich ist.

- Power
- Alarm
- Service Sensor
- Service Filter

### Vorteile

- Messung von Restöldämpfen in Druckluft und Gasen
- Für stationären oder portablen Einsatz geeignet
- Messungen von bis zu  $0.003 \text{ mg/m}^3$
- Einfacher Anschluss durch Schlauch und 6 mm Schnellanschluss
- Ausgangssignale: - 4 ... 20 mA
  - RS-485, Modbus RTU
  - Relais (NO)
- PID-Sensor für höchste Genauigkeit
- Service- und Alarmindikation durch LEDs
- Anschlussmöglichkeiten an unsere Displays und Datenlogger, ebenso an Displays und Systeme fremder Hersteller
- Integriertes 5" Farb-Touchscreen-Display und Datenlogger
- Version mit integrierter Ansaugpumpe für Umgebungsluftmessungen

### Anwendungsbereiche

- Medizinische Luft
- Pharmaindustrie
- Atemluft für Rettungskräfte und Taucher
- Lebensmittelindustrie
- Halbleiterindustrie
- Lebensmitteltransport
- High-Tech Prozesse

Rev.III\_082020\_HTK 1120\_deu • Änderungen vorbehalten



We control GASES - since 1978



# HTK 1120 Restölsensor



## Analysegeräte von HTK

### Wir sind Ihr Partner für maßgeschneiderte Analysetechnik

Der Einsatz von stationären und mobilen Gas-Analysegeräten ist in zahlreichen Industrien weit verbreitet und wird immer mehr gefordert.

HTK Hamburg entwickelt und baut Lösungen vom kleinen Handanalysegerät bis hin zur komplexen Analyseeinheit im Bereich Lebensmittel, Schweißen & Schneiden und vielen weitere Industrien.

Planung, Fertigung, Service und Kalibrierung von Analysegeräten zur Messungen der Gase wie z. B. O<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>, SF<sub>6</sub> – und viele mehr - sind für uns keine Herausforderung sondern unsere tägliche Aufgabe.

Unser Antrieb ist die sichere Analyse in Ihrem Prozess zur Aufrechterhaltung der Qualität.



HTK Hamburg GmbH  
Oehleckerring 32  
22419 Hamburg

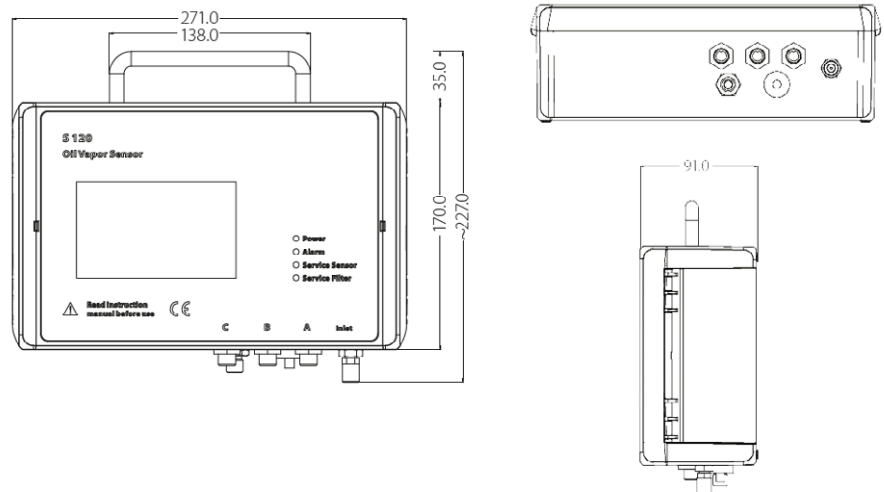
Telefon: +49 (0)40 - 600 38 38 - 0  
Fax: +49 (0)40 - 600 38 38 - 99  
info@htk-hamburg.com

© Copyright 2019 – Alle Inhalte dieses Dokumentes, insbesondere Texte, Fotografien und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, einschließlich der Vervielfältigung, Veröffentlichung, Bearbeitung und Übersetzung, bleiben vorbehalten, HTK Hamburg GmbH.  
Bitte kontaktieren Sie die HTK Hamburg GmbH, falls Sie die Inhalte dieses Dokumentes verwenden möchten.

Rev.III\_082020\_HTK 1120\_deu • Änderungen vorbehalten

Technische Daten	
Messmedium	Druckluft und Gase, frei von korrosiven, aggressiven, ätzenden und brennbaren Bestandteilen
Messbereich	0.003 ... 10.00 mg/m <sup>3</sup> (basierend auf 1000 hPa, 20°C, 0% relativer Feuchtigkeit)
Auflösung	0.001 mg/m <sup>3</sup>
Sensortyp	PID (Photoionisationsdetektor)
Detektionsgrenze	0.003 mg/m <sup>3</sup>
Genauigkeit	5% der Anzeige ± 0,003 mg / m <sup>3</sup>
Betriebsdruck	3 ... 15 barg (andere Druckbereiche auf Anfrage) 600 ... 1070 hPa abs. (nur bei Umgebungsluftversion)
Gasfeuchte	< 40% rel. Feuchte, keine Betauung
Probenflussrate	< 2 l / min, freigegebenes Messgas in Umgebung
Gasanschluss	6 mm Schnellanschluss
Sensorlebensdauer	M12-Steckverbindung
Sensorlebensdauer	min. 6000 Betriebsstunden, Sensor gibt Meldung, Austausch durch Service
Gastemperatur	-20 ... +50°C (am Einlass)
Umgebungs-Temperatur	-20 ... +50°C
Transport-Temperatur	-30 ... +70°C
Ausgangssignal	4 ... 20 mA (0 ... 10 mg / m <sup>3</sup> ) RS-485, Modbus/RTU Relais, NO, 60 VDC/1A
Spannungsversorgung	24 VDC ± 5%, 10 W
Display & Datenlogger	5" Touch-Screen, 100 Mio. Messwerte (optional)
Anwendung	Ausgangsseitig bei Aktivkohlefilter, ölfreien Kompressoren, Trocknern oder Filtern
Gehäuse / Abmessungen	PC, Al-Legierung, 271 x 205 x 91 mm
Schutzart	IP65
EMC	nach IEC 61326-1
Einstellungen	Einstellungen können mit unseren Displays vorgenommen werden
Gewicht	2400 g
Speicherrate	1 s

### Maßzeichnung



We control GASES - since 1978

