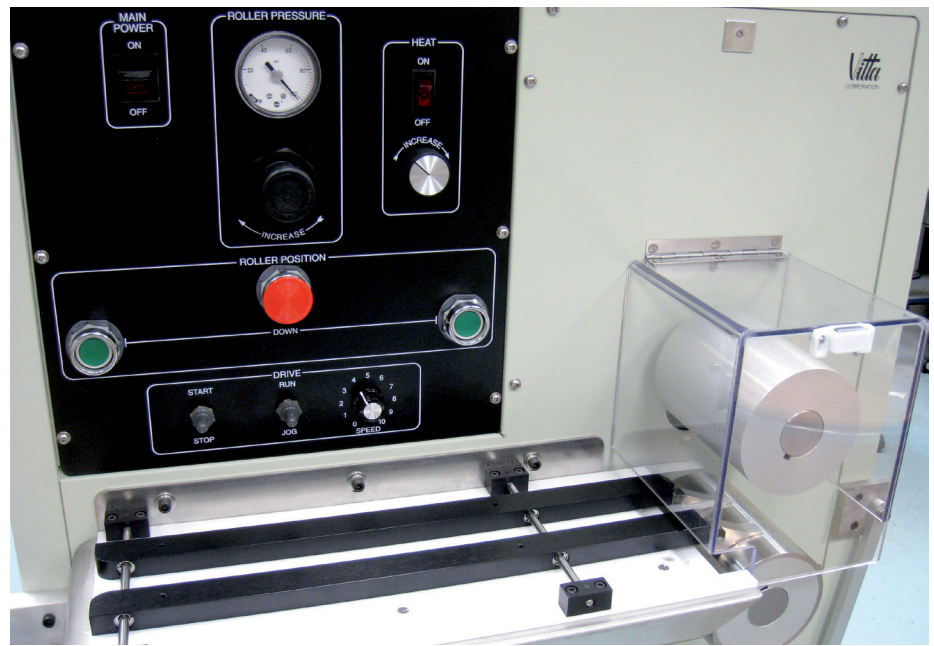


MASCHINE ZUM AUFBRINGEN VON LÖTBAND MODELL 105



Mithilfe der Maschine zum Aufbringen von Lötband Modell 105 kann Lötband in Wabengitter-Strukturen angebracht werden. Sie beschleunigt und vereinfacht den Prozess des Anbringens des Bandes. Mithilfe dieser Maschine kann das Band auf Wabengitter-Ringe, -Teilstücke und -Flachstücke aufgebracht werden. Sie ist selbstangetrieben und eignet sich für die Mittel- und Großserienfertigung.

Die Maschine ist so ausgelegt, dass alle Arbeitsteile leicht zugänglich sind und somit leicht gewartet werden können. Alle Bedienelemente sind deutlich gekennzeichnet und ermöglichen eine einfache Handhabung.

Beschreibung

Die Maschine zum Aufbringen von Band verwendet einen eingebauten Luftzylinder zum Anheben und Senken der oberen Andrückrolle. Die obere Andrückrolle hebt sich um ungefähr zwei Zoll, so dass die Wabengitter-Teile leicht eingesetzt werden können. Es sind Führungsschienen vorhanden, damit das Wabengitter nicht auf die Rollen gerät, während das Band aufgebracht wird. Das Band wiederum wird für eine korrekte Ausrichtung durch Bandführungen auf das Wabengitter geführt. Die Andrückrolle drückt das Band gegen die untere Rolle in das Wabengitter. Die untere Rolle wird durch einen Elektromotor angetrieben und befördert sowohl das Wabengitter als auch das Band durch Drehungen weiter.

Der Zwischenraum zwischen den Rollen kann entweder durch fest angebrachte austauschbare Zwischenstücke oder durch Verwendung der optionalen Zwischenraumeinstellungsoption eingestellt werden. Ein Einlegefach für Höhenblocks befindet sich in der Zugangstür. Ein elektrisches Heizgerät ist unter dem Bandzuführungstisch angebracht und heizt das Wabengitter vor, während das Band aufgebracht wird.

Betrieb

Um Band auf einen Wabengitter-Ring aufzubringen, wird der Ring über die untere (elektrisch angetriebene) Rolle platziert und die Vorderkante des Lötbandes wird auf das Wabengitter platziert, ungefähr in einer Linie mit der senkrechten Mittellinie der Rollen. Dann wird der Luftzylinder angesteuert, um die obere Andrückrolle zu senken und Druck auf die vorgeheizten Zellen der Wabengitter zu bringen.

Ein elektrisches Heizgerät ist unter dem Bandzuführungstisch angebracht und heizt das Wabengitter-Teil vor, damit das Lötband korrekt in die Wabengitter-Zellen gelangen kann. Nach einer anfänglichen Aufheizphase wird Strom auf die untere Rolle gegeben und das Wabengitter-Teil wird zwischen den beiden Rollen gerollt, während das Lötband vom Bandzuführungstisch aus in das Wabengitter gegeben wird.

Nachdem der Wabengitter-Ring mit Band beschichtet wurde, wird das Heizgerät abgeschaltet, der Luftzylinder wird zum Anheben der oberen Rolle angesteuert und der beschichtete Wabengitter-Ring wird aus der Maschine herausgenommen.

MASCHINE ZUM AUFBRINGEN VON LÖTBAND MODELL 105

Spezifikationen	
Wabengitter-Größen	Das Band kann auf Wabengittern in allen Größen aufgebracht werden; die Maschine kann Wabengitter-Breiten von 0,19" (4,8 mm) bis 4" (100 mm) aufnehmen. Die Maschine kann Wabengitter-Ringe mit einem Durchmesser von 4" (100 mm) bis zu 72" (1.829 mm) aufnehmen. Auf Wunsch können auch Rollen für andere Teilgrößen geliefert werden.
Stromversorgung	Erhältlich mit entweder 110 oder 220 Volt, 50 oder 60 Hz
Luft	Es sind 100 psi erforderlich.
Leistung des Heizgeräts	Einstellbar von Null bis zur Nennleistung
Rollen-Geschwindigkeit	Die Arbeitsgeschwindigkeit ist einstellbar von Null bis ungefähr 45 Fuß/Minute.
Rollen	Im Lieferumfang sind drei Rollen enthalten. Eine edelstahlmantelte Aluminiumrolle und zwei austauschbare obere Rollen, eine aus Aluminium und eine aus mit Polyurethan beschichtetem Aluminium, die durch eine FRU-Teflonhülse geschützt ist.
Größe	Die Einheit ist ungefähr 60" hoch und benötigt eine Nutzfläche von circa 25" Tiefe x 30" Breite.

Optionen

Zwischenraumeinstellungsoption

Für die Maschine ist bei Bedarf ein Gerät zur Einstellung des Zwischenraums zwischen den Andrückrollen mit Anzeige erhältlich. Das Gerät zur Einstellung des Zwischenraums stoppt die obere Rolle und verhindert, dass sie unter den vom Luftzylinder abgegebenen Luftdruck sinkt.

Das Gerät zur Einstellung des Zwischenraums wird anstelle der fest angebrachten Zwischenstücke verwendet und macht die Einstellung des Rollenzwischenraums für verschiedene Wabengitter-Höhen schnell und einfach.

Kundenspezifische Anpassung

Die Maschine kann auf ihren speziellen Bedarf im Bereich der Anbringung von Band angepasst werden. Falls Sie weitere Informationen benötigen, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Ebenfalls erhältlich ist unsere Maschine zum Aufbringen von Lötband Modell 54 für Klein- bis Mittelserienfertigung.