

# KM 100-2MEM+, KM 100-3MEM+



**Elektronisches Gasmischsystem mit motorgesteuerter Mischventiltechnik für eine Vielzahl technischer Anwendungen. Eine weitere Innovation auf der Basis praxiserprobter Mischventiltechnologie.**

## Vorteile

- schnelle Gemischeinstellung < 3 Sek. durch gleichzeitiges Verstellen der Mischventile
- Bedienung über PC, Pocket-PC, SPS, Maschinensteuerung etc.
  - Fernbedienung
  - Parametereinstellung einfach dokumentierbar für Qualitätsüberwachung
  - nur ein Bediengerät für unbegrenzt viele Mischsysteme
  - Abfrage aller Parameter und Ventilpositionen jederzeit möglich
  - aktuelle Position vom Display ablesbar
- **Hinweis:** Funktionsumfang abhängig von der Art der eingesetzten Steuerung
- Gemischeinstellung in 0,1% Schritten
- hohe Mischgenauigkeit
- leichte Bedienbarkeit über Touch-Screen (nach Freischaltung)
- Gasmischer sind vernetzbar mit PC oder Maschinensteuerung (z.B. CAN-Bus optional)
- bei Mischern mit 3-Gas-Gemisch ist es durch echten Nullabschluss möglich auch 2-Gas-Gemische zu erzeugen
- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten und -größen (Verpackungsindustrie)
- integrierte Überwachung der Gasversorgung für erhöhte Prozesssicherheit. Zu niedrige Eingangsdrücke erzeugen einen Alarm und schalten einen potentialfreien Kontakt (z. B. zum automatischen Stopp Ihrer Maschine zur Vermeidung von Qualitätsproblemen)
- hygienefreundlich durch spritzwassergeschütztes Gehäuse mit glatten, leicht zu reinigenden Oberflächen aus gebürstetem Edelstahl
- Anzeige bei Eingangsdruck-Fehler

## Optionen

- kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der Gasmischproduktion mittels Gasanalysator
- Aufbau des Mischsystems auf den Pufferbehälter für vereinfachte Vor-Ort-Montage
- Signal-Hupe
- Alarmleuchte

### **Achtung:**

Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 10 bis 100 Liter)

**Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!**

Technische Daten auf der Rückseite 

# KM 100-2MEM+, KM 100-3MEM+

Technische Daten				
Typ	KM 100-2MEM+ / KM 100-3MEM+			
Gase	alle technischen Gase (außer brennbare, toxische oder aggressive sowie Gemische aus Brenngas mit Luft, O <sub>2</sub> oder N <sub>2</sub> O)			
Zumischbereiche	0 – 100%			
Gaseingangsdrücke	max. 20 bar			
Gasausgangsdruck	max. 10 bar			
Eingangsdruckdifferenz	max. 3 bar zwischen den Gasen			
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabelle			
Einstellgenauigkeit	±0,1% abs.			
Mischpräzision	besser ±1% abs.			
Gasanschlüsse	Eingänge G ½ mit Senker Ausgänge G ½ mit Senker			
Schnittstellen		Digital	Analog	
		RS232	4-20 mA	0-10 V
	Freischaltung Touchscreen	optional	-	-
	Converter für USB	auf Anfrage	-	-
	Converter für Ethernet	auf Anfrage	-	-
Display	240 x 128 Pixel zur Anzeige und Einstellung (optional) der Soll-Position			
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt			
Gewicht	ca. 22 kg			
Abmessungen (HxBxT)	ca. 226 x 325 x 400 mm			
Spannungsversorgung	24 V DC (optional 230 V AC, 110 V AC)			
Stromaufnahme	max. 2 A			
Normen/ Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000			
	CE-Kennzeichnung gemäß: <ul style="list-style-type: none"> <li>- EMV 2014/30/EU</li> <li>- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU</li> <li>- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU</li> </ul> für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Gereinigt für O <sub>2</sub> gemäß: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems			

## Mischgasleistung (in NL/min) bezogen auf Luft min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)

min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar)	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
	4	162	-	-	-	-	-	-	-	-
5	209	191	-	-	-	-	-	-	-	-
6	251	247	217	-	-	-	-	-	-	-
7	293	293	280	240	-	-	-	-	-	-
8	335	355	332	310	261	-	-	-	-	-
9	376	376	376	367	337	280	-	-	-	-
10	418	418	418	416	399	362	298	-	-	-
11	460	460	460	460	452	428	385	315	-	-
12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	-
13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347